|  |  |
| --- | --- |
| herb | **GMINA RADOMYŚL NAD SANEM**37-455 Radomyśl nad Sanem ul. Rynek Duży 7 powiat stalowowolski woj. podkarpackie[**http://www.radomysl.pl**](http://www.radomysl.pl/)**, e-mail: sekretariat@radomysl.pl, tel./fax (0-15) 845-43-02, 28 Referat Gospodarki Komunalnej. email:** **gk@radomysl.pl****, tel. 500-645-607****37-455 Radomyśl nad Sanem, ul. Mickiewicza 192** |

 Radomyśl nad Sanem, 24.04.2024 r.

Załącznik nr 2

**SPECYFIKACJA NA NOWĄ ZABUDOWĘ ASENIZACYJNĄ**

Dotyczy zadania pn. **„Montaż zabudowy asenizacyjnej na gotowym podwoziu”**

1. Zabudowa fabrycznie nowa

2. Preferowany kolor zabudowy pomarańczowy

3. Pojemność zbiornika min. 10 000 litrów

4. Zbiornik cylindryczny z blachy stalowej o grubości min. 5 mm wzmacniany pierścieniami zewnętrznymi, wyposażony w przegrody wewnętrzne

5. Zbiornik wyposażony w 2 przegrody wewnętrzne

6. Kąt nachylenia zbiornika 2-4 stopnie

7. Tylna dennica otwierana i ryglowana ręcznie, wyposażona w zawór ssąco-spustowy DN110 zakończony przyłączem typu strażackiego oraz zasuwę wyposażoną w zawór odpowietrzający i ociekacz pod zasuwą

8. Redukcja złącza strażackiego/przełącznik węży ssawnych z DN110 na DN90

9. Dodatkowy zawór ssący zamontowany w przedniej części beczki

10. Rynny na węże wykonane z blachy aluminiowej grubości min. 3mm po obu stronach zbiornika z zaworami spustowymi o długości odpowiedniej do konstrukcji zbiornika, umożliwiające przewóz min. 4 węży o długości min. 8 mb

11. Kompresor ssąco – tłoczący, o wydajności powyżej 8000 l./min., z napędem hydraulicznym, wyposażony w zawór nadciśnienia i podciśnienia

12. Podwójne zabezpieczenie kompresora przed zalaniem

13. Górny zawór pływakowy znajdujący się wewnątrz zbiornika z podwójnymi kulami

14. Czas napełnienia zbiornika 8-9 minut

15. Głębokość zasysania około 6 m od poziomu jezdni

16. Zbiornik wyposażony w manowakuometr, wyskalowany płynowskaz rurowy w przedniej części zbiornika wykonany z poliwęglanu, wychwytywacz oleju smarującego oraz tłumik hałasu

17. Dodatkowe sterowanie kompresora umiejscowione w tylnej części zabudowy

18. Kompresor wyposażony w kroplomierz do regulacji smarowania

19. Obsługa beczki przez jedna osobę – ergonomiczna

20. Maksymalne ciśnienie robocze: 0,5 bar, Maksymalne podciśnienie: 0,8 bar

21. Przeniesienie napędu z podwozia przystawka odbioru mocy o przełożeniu 1:1 i pompa hydrauliczną o wydatku 80 l/min

22. Żółta lampa ostrzegawcza umieszczona w tylnej części beczki oraz lampa halogenowa do oświetlania miejsca pracy

23. 4 węże ssawne Ø90mm o długości 8,0 m każdy ze złączem typy strażackiego

24. Zabudowa montowana na zakupionym pojeździe MAN TGM, rok produkcji 2015

**25. Montaż zabudowy na podwoziu w terminie 10 dni od podpisania umowy**

26 Gwarancja minimum 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego